

**ОДЕСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**Кафедра обліку, аналізу та аудиту**

**ІНСТИТУТ ПРОБЛЕМ РИНКУ ТА ЕКОНОМІКО-ЕКОЛОГІЧНИХ**  
**ДОСЛІДЖЕНЬ НАН УКРАЇНИ**

**Навчально-науковий комплекс**  
**“Інноватика в сучасній економічній освіті та науці”**

**Консультаційно-навчальний Центр з підприємницької та інноваційної**  
**діяльності “Політех-Консалт” ОНПУ**

**Науковий портал «ЕКОНОМІКА: реалії часу»**  
**<http://economics.opu.ua/>**

**МАТЕРІАЛИ**  
**ШОСТОЇ ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ**  
**НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ ІНТЕРНЕТ-КОНФЕРЕНЦІЇ**  
**“ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**  
**ІННОВАЦІЙНОЇ ТРАНСФОРМАЦІЇ**  
**ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ”**

**15-25 травня 2012 року**

**Одеса – 2012**

УДК 657 (075.8): 339.486.4

**Матеріали Шостої Всеукраїнської науково-практичної Інтернет-конференції “Обліково-аналітичне забезпечення інноваційної трансформації економіки України”** (Одеський національний політехнічний університет, 15-25 травня 2012). — Одеса: ОНПУ, 2012. — 200 с.

У збірнику представлено роботи науковців, аспірантів, студентів і практичних фахівців з різних регіонів України у яких висловлено результати теоретико-аналітичних досліджень та практичні пропозиції з питань інноваційної трансформації економіки України, техніко-технологічних та організаційно-економічних аспектів, обліково-аналітичного забезпечення трансформаційних процесів на рівні як окремих підприємств та організацій, так і рівні регіону. Збірник містить роботи фахівців різного рівня кваліфікації, тому представлені матеріали мають різну наукову цінність та неоднакову глибину висвітлення наукових проблем. Разом с тим, у кожній роботі відображено погляд автора на окремі питання трансформації та містяться цікаві ідеї або пропозиції.

**Редакційна колегія:**

Голова оргкомітету:

**Філіппова Світлана Валеріївна**, дійсний член Академії економічних наук України, академік з обліку та аудиту, д.е.н., проф., директор Інституту бізнесу, економіки і інформаційних технологій, завідувач кафедри обліку, аналізу та аудиту ОНПУ

Члени оргкомітету:

**Балан Олександр Сергійович**, к.т.н., доц., доц. кафедри обліку, аналізу і аудиту

**Волощук Лідія Олександрівна**, к.е.н., доц., доц. кафедри обліку, аналізу і аудиту

**Забарна Елеонора Миколаївна**, д.е.н., проф., завідувач кафедри економічних систем і маркетинга ОНПУ

**Лазарева Євгенія В'ячеславівна**, д.е.н., доц., ст. наук. співробітник ШПРЕЕД НАН України

**Лайко Олександр Іванович**, к.е.н., ст. наук. співробітник ШПРЕЕД НАН України

**Продіус Іван Прокопович**, д.е.н., проф., завідувач кафедри менеджменту ОНПУ

**Соколовська Зоя Миколаївна**, д.е.н., проф., професор кафедри інформаційних систем в менеджменті ОНПУ

**Хумарова Ніна Іполитівна**, к.е.н., ст. наук. співробітник ШПРЕЕД НАН України

Секретар оргкомітету:

**Яценко Маріанна Сергіївна**, к.е.н., доц. кафедри обліку, аналізу і аудиту ОНПУ

Технічний редактор:

**Херсонська Ольга Борисівна**, аспірант кафедри обліку, аналізу і аудиту ОНПУ

© Колектив авторів, 2012